



via Castegnato 6/C,
25050 Rodengo Saiano,
Brescia Italy

www.compes.com
info@compes.com

T +39 030 6815011
F +39 030 611848



www.compes.ca
info@compes.ca



compesfrance@compes.fr



ARM



L'ALUMINIUM RECOVERY MACHINE® a été conçue, projetée et développée pour aider les opérateurs à éliminer le « culot » d'aluminium

Récupérer l'aluminium plutôt que le dissoudre dans la soude est un avantage économique mesurable.

La machine permet d'éliminer le résidu d'aluminium, habituellement nommé culot, chaque fois que l'on utilise un porte-filière avec préchambre incorporée.

L'outillage est généralement plongé dans un bain de soude. Ce processus coûteux et nuisible à la santé implique également l'évacuation de déchets.

La machine permet au contraire de couper simplement le culot et de récupérer quelques kilos d'aluminium recyclable. L'épaisseur du culot varie normalement entre 20 et 40 mm. Le temps de permanence dans la soude peut diminuer jusqu'à 40-50%.

En quelques mois, le coût de la machine est ainsi amorti.

L'économie engendrée n'est pas sans intérêt pour

l'ensemble des fileurs.

La machine est dotée d'une table mobile à avancement hydraulique qui permet d'exécuter automatiquement des coupes rectilignes sur le culot.

La table est montée sur des guides cylindriques rectifiés qui fonctionnent avec des douilles à circulation de billes. Cela permet d'éliminer toute friction lors des mouvements même sous une charge élevée.

L'ARM - ALUMINIUM RECOVERY MACHINE®

est pourvue d'une échelle graduée servant à visualiser la cote de coupe choisie et de programmer l'arrêt en fin de coupe.



1 • AVANTAGES FONDAMENTAUX

SÉCURITÉ

- Degré élevé de sécurité pendant les opérations de coupe grâce aux protections contre les accidents, montées sur le périmètre de la table et à l'ouverture sur le coté chargement, avec fin de course de sécurité.
- La filière est maintenue dans l'étau, ainsi les rotations dangereuses pendant l'opération de coupe sont totalement évitées.

ERGONOMIE

L'effort physique de l'opérateur est réduit grâce à l'opération de coupe par la machine.

PERFORMANCES

- L'équipement offre une économie concrète, facilement quantifiable.
- En plus de réduire considérablement le procédé de la soude à niveau de coûts et temps, il est facile de récupérer quelques Kilos d'aluminium et le transformer pour le filage suivant.

2 • PARTICULARITES

La machine est réalisée avec une structure en tubulaire d'acier soudé électriquement et trempé, bien étudié pour résister à l'effort de coupe.

L'étau hydraulique, permettant le blocage de la filière pendant les phases de coupe, est actionné par un cylindre hydraulique à double effet avec une course de 200 mm et dispose d'une capacité de serrage maximum pour un diamètre de 420mm.

Un dispositif en V permet le positionnement et le centrage optimal de la filière.

Un distributeur pneumatique de microgouttes assure la lubrification avec une huile végétale et permet de régler le débit goutte à goutte précisément.



3 • FONCTIONNEMENT

Les opérations suivantes sont valables pour tout type de filière.

- Disposer la filière avec culot dans la plaque parallèle à V.
- Avant de démarrer la machine vérifier que toute protection est positionnée correctement.
- Fermer l'étau hydraulique pour bloquer la filière.
- Tendre la lame en faisant rouler le volant correspondant.
- Placer la tige guide lame à 1 ou 2 mm du culot pour optimiser au maximum l'opération de coupe.
- Mettre en fonction le distributeur réglant toutes les parties hydrauliques.
- Le moteur opère sur volants et lame jusqu'à atteindre la vitesse affichée.
- Régler la vitesse de coupe par le panneau électrique GVX 1000
- Afficher la longueur de coupe par la poignée à bord table et la barre millimétrique.
- Régler la vitesse d'avancement table par le potentiomètre correspondant.
- Une fois terminée la coupe du culot, une platine fait déclencher le micro table arrêtant la course.

4 • CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Saillie	550 mm
Nombre de volants	2
Diamètre des volants	575 mm
Dimensions de la table	760x600 mm
Course de coupe	500 mm
Hauteur maximum	440 mm avec parallèle à V 480 mm sans parallèle à V
Diamètre maximum filière	420 mm
Longueur et largeur de la lame	4.700 mm x 27 mm x Z 2/3
Puissance moteur	4 Kw
Moteur à 4 pôles	1.400 tours/min
Puissance moteur pour installation hydraulique	1,5 Kw
Vitesse lame après les premières coupes	entre 700 et 800m/minute
Vitesse avancement lame après les premières coupes	environ 70 mm/minute
Durée moyenne de la lame	300-350 coupes de culot Ø 200 mm
Encombrement net machine	1.550x1.250x h 2.230 mm
Encombrement maximum y compris les mouvements	1700x1600 mm
Encombrement de l'embase	1200 x 750 mm
Poids net machine	1030 Kg



Armoire de prévention contact accidentel avec électricité.

NB Pour le fonctionnement correct de la lame il est absolument nécessaire qu'après le montage d'une nouvelle lame on coupe 6 culots à une vitesse particulièrement réduite, d'environ 30 mm par minute. Au cas contraire, on perdra immédiatement la capacité de coupe de la lame et donc il sera nécessaire de la remplacer. Il s'agit d'une procédure normale à utiliser pour toute scie, pas seulement pour l'ARM.

La machine est fournie suivant les standards CE ou alternatifs.

ARM - ALUMINIUM RECOVERY MACHINE®:
une marque CO.M.P.ES. SPA

Compes se réserve le droit d'apporter sans avis préalable toute modification considérée nécessaire ou en fonction de demandes spécifiques.

Pour une lubrification optimale de la lame nous recommandons l'utilisation du lubrifiant BARALDI-MOTUL Tech STAG 40/BC 2, lubrifiant végétal conçu pour la coupe du culot avec notre ARM et pour couper à chaud et à froid les billettes à travers des scies circulaires.

