



One main goal of CO.M.P.E.S. Spa. is always to create maximum in house production to achieve a maximum responsibility for a high end product. With significant machine investments, we are able to manufacture complete containers up to a weight of approx. 30 t by ourselves. In the area of heat treatment various vacuum hardness and tempering furnaces complement our scope of supply.

Existing machines

Turning:

5 CNC parallel lathes, 4 CNC vertical lathes
Max turntable size: 2500x8000 mm; max weight: 30 tons

Milling:

1 boring machine, 3 drill-boring machines
Max. Strokes (X-Y-Z) 4000x2000x1500 mm; max weight 30 tons

Heat treatment

4 hardening and vacuum tempering furnaces, 8 tempering furnaces in vacuum /oxygen-free atmosphere; maximum charging capacity for quenching-tempering (gross weight): 2,700 kg
Lapping, metrology control room, metallographic laboratory.

Das große Ziel der Fa. CO.M.P.E.S. S.p.A. ist es immer, durch eine max. Fertigungstiefe im eigenen Hause eine max. Verantwortung für ein hochwertiges Produkt zu übernehmen. Mit bedeutenden Maschineninvestitionen sind wir inzwischen in der Lage komplekte Rezipienten bis zu einem Gewicht von ca. 30 t im eigenen Hause zu fertigen. Im Bereich der Wärmebehandlung runden diverse Vakuumhärte- und Vakuumanlassöfen unsere Möglichkeiten ab.

The tooling technology for the extrusion process has been responsible for the activities of our company **CO.M.P.E.S. Spa.** since decades.

In addition to the production and the worldwide distribution of dies for aluminum extrusion presses, the production of large toolings such as containers, liners, stems or tie rods is a constantly growing segment within our company's scope of products. We serve the constantly growing requirements of our customers in the field of new production, as a provider for problem solutions or in the service area of relining. Our customers in the area of extrusion are the press users as well as the plant manufacturers and cover the segments aluminum, heavy metal and steel.

Die Werkzeugtechnologie rund um das Strangpressverfahren prägen seit vielen Jahrzehnten die Aktivitäten der Fa. **CO.M.P.E.S. S.p.A.**

Neben der Fertigung und dem weltweiten Vertrieb von Matrizen für das Aluminiumstrangpressen gehört die Fertigung der Großwerkzeuge wie Rezipienten, Büchsen, Stempel oder Zugstangen zu einem ständig wachsenden Aufgabengebiet unseres Unternehmens. Wir stellen uns den ständig wachsenden Anforderungen unserer Kunden sowohl im Bereich der Neuanfertigung, als Dienstleister bei Problemlösungen und im Servicebereich des Umbüchsens. Unsere Kunden im Strangpressbereich sind sowohl die Pressenbetreiber als auch die Anlagenbauer und umfassen die Segmente Aluminium, Schwermetall und Stahl.



via Castagnato, 6/C - 25050 Rodengo Saiano - Brescia Italy | T +39 030 6815011 - F +39 030 611848 | info@compes.com - www.compes.com



www.compes.ca



compesfrance@compes.fr



compes.de@compes.com



73 100 4782
www.proficert.com



73 104 4782
www.proficert.com



73 116 4782
www.proficert.com



The material selection, the qualitative properties and the set hardness are the basis for a high performance tool life. We run a large warehouse for tool steel to be able to react quickly and flexibly and work in close dialogue with leading steel mills and forging companies to meet the high requirements. In addition, metallographic investigations are carried out in the own steel laboratory.

Die Werkstoffauswahl, die qualitativen Eigenschaften und die eingestellten Festigkeiten sind die Basis für eine hohe Standzeit der Werkzeuge. Wir verfügen über ein großes Vormateriallager um schnell und flexibel reagieren zu können und arbeiten im engen Dialog mit führenden Stahlwerken und Schmieden um den hohen Anforderungen gerecht zu werden. Darüber hinaus erfolgen metallographische Untersuchungen im eigenen Stahlabor.



Modern containers include a high sensitive temperature guidance and temperature control. With the aim of maintaining a constant temperature level during the process, the integrated heating system in the container is of high importance and if necessary in connection with air cooling system. In cooperation with market leading manufacturers of these systems, we can offer our customers a corresponding security. All containers, including those who are shipped for relining, leave our house with extensive test documentation.

Moderne Rezipienten verfügen über eine hochsensible Temperaturregelung und Steuerung. Mit dem Ziel im Rezipienten während des Prozesses ein konstantes Temperaturniveau zu erhalten kommt der im Rezipienten integrierten Heizung ggf. in Verbindung mit einer Luftkühlung eine hohe Bedeutung zu. Durch die Zusammenarbeit mit marktführenden Herstellern dieser Systeme geben wir unseren Kunden eine entsprechende Sicherheit. Alle Rezipienten - auch die, die zum Umbüchsen angeliefert werden, verlassen unser Haus mit umfangreicher Prüfdocumentation.

