



via Castegnato 6/C,
25050 Rodengo Saiano,
Brescia Italy

www.compes.com
info@compes.com

T +39 030 6815011
F +39 030 611848



www.compes.ca
info@compes.ca



compesfrance@compes.fr



DCM



DIE COUPLING MACHINE® für einen einfachen Zusammenbau von Platte und Dorn



Die DCM - DIE COUPLING MACHINE® erlaubt den Zusammenbau von Platte und Dorn, gleichzeitig mit Beseitigung der störenden Geräuschbelastung verursacht von Arbeiten mit dem Hammer.

Das technologisch fortgeschrittene System von Compes hat drei wesentlichen Elemente:

- Eine mit Kugeln ausgestattete Auflageplatte, der das Bewegen und Zentrieren der Matrize erleichtert.
- Eine Auflageplatte auf Federn gedämpft.
- Eine oszillierende Scheibe.

Dank der koordinierten Bewegung dieser Elemente erfolgt das automatische Schließen von Platte und Dorn parallel und daher effizient. Der manuelle Eingriff verhindert dagegen die Ausübung einer symmetrischen und gleichmäßig verteilten Kraft; auch begrenzte Neigungsänderungen unter den zu passenden Teilen können das Fressen des Passdurchmesser hervorrufen und die Passung selbst beeinträchtigen. Ferner verlängert sich die Lebensdauer der Matrize aufgrund der bei den zerbrechlichen Elementen und Presskanäle verwendeten Sorgfalt in beachtlichem Maß.



1 • WESENTLICHE VORTEILE

Durch Integrierung der DCM - DIE COUPLING MACHINE® in das Produktionsverfahren werden Unfallgefahren, Unannehmlichkeiten sowie die betreffenden Kosten vermieden, wobei zur einfachen Handhabung die Sicherheit und die Beseitigung der Geräuschbelastung hinzukommen.

SICHERHEIT

- Der unvorsichtige Einsatz vom Hammer beim Zusammendrücken von Platte und Dorn kann zu schweren Verletzungen insbesondere an Händen und Fingern führen. Der häufigste Fall ist eine Sehnenentzündung im Arm.
- Die DCM - DIE COUPLING MACHINE® garantiert einen idealen Grad an Sicherheit während des Zusammenbaus dank der um den Tisch montierten Schutzverkleidungen und der Ladeöffnung an der Frontseite, die mit Sicherheitsendschalter versehen ist.

ERGONOMIE

- Dank der Maschine, die eine Druckkraft von diversen Tonnen ausübt, wird die körperliche Kraftaufwendung des Bedieners im beachtlich Maß reduziert.

LEISTUNGEN

- Dank einem festen Tisch und einer beweglichen Platte, in dem Moment, in dem die Platte gegen den Dorn gedrückt wird, drückt die Einheit parallel und gleichmäßig auf die festen Haltesteine des Drucklagers. Es werden daher vollständig die Gründe für die Rissbildung bei Platten und Dornen beseitigt. Dies gilt besonders für klein bemessene Dorne, die durch die von den Hammerschlägen erzeugten Schwingungen leicht zu Bruch gehen.





2 • BETRIEB UND STANDARD KONFIGURATION

Die folgenden Vorgänge sind zum Schließen von Kammerwerkzeugen gültig.

- Den Druckknopf zum Öffnen der Schutzverkleidung drücken.
- Von Hand mit Unterstützung der Kugeln der beweglichen Platte die Matrize bis zur Kolbenmitte einführen.
- Die Schutzverkleidung wieder schließen und den Startknopf drücken.
- Die hydraulische Einheit setzt sich in Bewegung. Der Zylinder senkt sich ab und übt die erforderliche Kraft für den Schließvorgang aus.
- Der Vorgang wird nur ausgeführt, wenn der Druckknopf gedrückt bleibt, anderenfalls blockiert sich die Maschine automatisch und unverzüglich.
- Nachdem die Matrize zusammengebaut wurde, den Druckknopf für den Zylinderaufstieg drücken.
- Die Schutzverkleidung öffnet sich und die zusammengebaute Matrize ist bereit, von einer beliebigen Seite entsprechend der Maschinenkonfiguration herausgezogen zu werden.

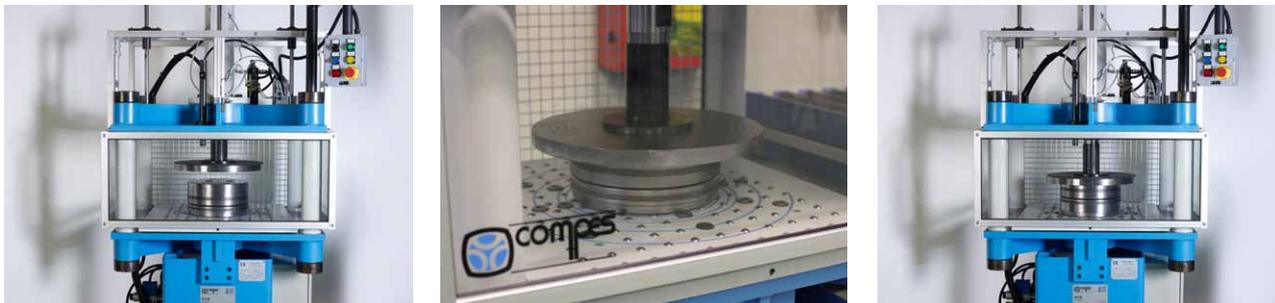


3 • TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Die DCM - DIE COUPLING MACHINE® kommt in zwei verschiedenen vertikalen Versionen; abhängig von der maximalen Größe der Matrizen, ändern sich auch die Schließkräfte.

Bei Durchmessern größer als 600 mm schlagen wir die horizontale Version vor.

	DCM 420	DCM 530
Spannkraft	20 ton	30 ton
Maximaler Matrizendurchmesser	420 mm	530 mm
Minimal/maximale Werkzeugaufbauhöhe	50/250 mm	50/300 mm
Bewegliche Matrizenauflageplatte	550x700 mm	730x930 mm
Leistungsaufnahme	3 KW	4 KW
Hydraulische Steuereinheit	30 l	50 l
Gesamtgewicht	Kg 1500	Kg 1700
Maximaler Raumbedarf	1020x900x2100 mm	1240x1100x2200 mm



- Auf Anfrage kann das Laden und Entladen des Kammerwerkzeugs entsprechend den Anforderungen des Strangpressers geändert werden.
- Röhrenförmiges Tragegestell aus geschweißtem und gehärtetem Stahl mit 4 Säulen mit 100 mm Ø.
- Hydraulikzylinder Ø 100 mm.
- Steuerdruckknopftafel in idealer Höhe.
- Oszillierende Scheibe zum Matrizenanpassen.
- Schutz mit Verkleidung aus Aluminiumprofilen und PVC GLASS mit manueller Bewegung und Sicherheitsendschalter.
- Schaltgerät mit Niederspannung in Schaltschrank auf der Maschine.

Die Maschine wird in Übereinstimmung mit den EG- oder Alternativvorschriften und mit vorschriftsmäßiger Konformitätserklärung geliefert.

DCM - DIE COUPLING MACHINE®: Ein Markenzeichen der CO.M.P.E.S. S.p.A.

Compes behält sich vor, ohne Vorankündigung technische Änderungen vorzunehmen, die als zweckdienlich angesehen werden oder spezifischen Anforderungen nachkommen.