



via Castegnato 6/C,
25050 Rodengo Saiano,
Brescia Italy

www.compes.com
info@compes.com

T +39 030 6815011
F +39 030 611848



www.compes.ca
info@compes.ca



compesfrance@compes.fr



DCM



DCM - DIE COUPLING MACHINE® para montar ágilmente hembra y macho.



La DCM - DIE COUPLING MACHINE® permite montar hembra y macho, eliminando la contaminación acústica característica del trabajo con martillo.

Por eso Compes ha ideado un sistema tecnológicamente avanzado que se compone de tres elementos fundamentales:

- Plano de apoyo con bolas, que facilita el desplazamiento y centrado de la matriz
- Plano de apoyo móvil y amortiguado sobre muelles
- Disco de compresión oscilante.

Gracias al movimiento coordinado de estos elementos, el cierre automático de placa y puente se efectúa de una forma paralela y eficaz. El montaje manual en cambio no puede conseguir una aplicación de fuerzas simultáneas y coordinadas; también al haber posibles variaciones en la inclinación entre las partes al acoplar placa y macho pueden causar el agarrotamiento de los diámetros de acoplamiento y repercutir en un mal acoplamiento. Con el sistema de cierre de matriz que ofrecemos prolongamos la vida de la matriz, gracias a un mayor cuidado reservado a los componentes internos delgados y a los roces de macho y hembra.



1 • VENTAJAS FUNDAMENTALES

Integrando la DCM - DIE COUPLING MACHINE® en la empresa se eliminan riesgos de infortunios, incómodos y costes relativos, uniendo la facilidad de uso a la seguridad y eliminación de la contaminación acústica.

SEGURIDAD

- El uso incauto del martillo para la compresión de hembra y macho puede causar graves lesiones a manos y dedos en particular. El caso más frecuente es la tendinitis al brazo.
- La DCM - DIE COUPLING MACHINE® garantiza un grado ideal de seguridad durante las operaciones de montaje, gracias a las protecciones antiinfortunios, montadas sobre el perímetro de la mesa, y a la abertura en el lado frontal de carga, con final de carrera de seguridad.

ERGONOMIA

El esfuerzo físico del operador es muy reducido gracias al trabajo hecho por la máquina, imprimiendo un aplastamiento de varias toneladas.

PRESTACIONES

La maquinaria permite de acoplar ágilmente e idóneamente matriz y macho. La máquina es realizada con una estructura en acero electrosoldado y normalizado, oportunamente dimensionado para resistir al esfuerzo de cierre. Tiene una tabla fija y un plano móvil. En el momento en que la matriz es comprimida contra el macho, el paquete se apoya paralelamente y uniformemente sobre las cuñas rígidas de tope. Por consiguiente se eliminan completamente los inicios de quiebra de matrices o machos, sobre todo cuando los machos tienen dimensiones muy reducidas y resultan frágiles, en presencia de vibraciones causadas por los golpes de martillo.





2 • FUNCIONAMIENTO Y CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Las siguientes operaciones son valederas para el cierre de matrices porthole.

- Apretar el pulsador para abrir el cárter de protección.

Introducir manualmente la matriz, col favor de las bolas de la tabla móvil, hasta el centro del pistón.

Cerrar de nuevo el cárter y apretar el pulsador de marcha.

- El aparato hidráulico se encamina. El cilindro baja e imprime la fuerza necesaria para el cierre.

- Todo pasa solamente si se aprieta el pulsador, si no la máquina se bloquea automáticamente e inmediatamente.

- Después de ensamblar la matriz apretar el pulsador de subida cilindro.

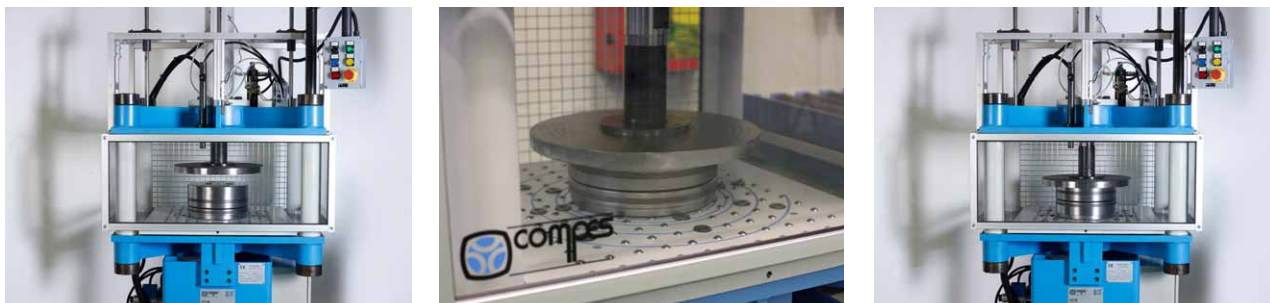
- El cárter se abre otra vez y la matriz acoplada está lista para ser sacada por cualquier lado, según la predisposición de la máquina.



3 • CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

La DCM - DIE COUPLING MACHINE® se comercializa en dos versiones verticales; basado en las dimensiones máximas de las matrices varían también las potencias de cierre. Para diámetros sobre 600 mm ofrecemos la versión con cierre horizontal.

	DCM 420	DCM 530
Potencia de cierre	20 ton	30 ton
Diámetro máximo matriz	420 mm	530 mm
Espesor mínimo y máximo paquete matriz	50/250 mm	50/300 mm
Plano móvil de apoyo matriz	550x700 mm	730x930 mm
Potencia absorbida	3 KW	4 KW
Centralita hidráulica	30 l	50 l
Peso total aproximado	Kg 1500	Kg 1700
Encumbramiento máximo	1020x900x2100 mm	1240x1100x2200 mm



- Bajo demanda se pueden modificar carga y descarga del porthole según las necesidades del extrusor.
- Estructura portante en tubular de acero soldado y normalizado, con 4 columnas de Ø 100 mm.
- Cilindro hidráulico Ø 100.
- Botonera de mando posicionada a altura ideal.
- Disco oscilante para adaptación matriz.
- Protección en perfiles de aluminio y PVC GLASS con movimiento manual y final de carrera de seguridad.
- Equipo eléctrico en baja tensión en armario a borde máquina.

La máquina es suministrada según las normas CE o alternativas y con declaración de conformidad.

DCM - DIE COUPLING MACHINE®: una marca COMPES SpA.

Compes se reserva el derecho de aplicar sin preaviso cualquier modificación técnica considerada necesaria o en función de demandas específicas.