



via Castegnato 6/C,
25050 Rodengo Saiano,
Brescia Italy

www.compes.com
info@compes.com

T +39 030 6815011
F +39 030 611848



www.compes.ca
info@compes.ca



compesfrance@compes.fr



DCM



DIE COUPLING MACHINE® pour assembler plaquette et aiguille aisément



La DCM - DIE COUPLING MACHINE® permet d'assembler plaquette et aiguille, en éliminant la désagréable pollution acoustique typique du travail avec marteau.

C'est pour cela que Compes a idée un système technologiquement avancé composé par trois éléments fondamentaux :

- un plan d'appui avec des billes, favorisant le déplacement et centrage de la filière
- un plan d'appui amortis par des ressorts
- un disque de compression flottant.

Grâce au mouvement coordonné et efficace des trois éléments la fermeture automatique de plaquette et aiguille a lieu d'une façon parallèle et donc probante. L'intervention manuelle au contraire empêche d'appliquer une force symétrique simultanée ; même des variations limitées d'inclination entre les parties à assembler peuvent causer le grippage des diamètres de l'embrèvement et compromettre l'assemblage. En outre la vie de la filière se prolonge beaucoup, grâce au soin supérieur réservé à ses composants internes.



1 • AVANTAGES FONDAMENTAUX

En introduisant la DCM - DIE COUPLING MACHINE® dans le procès de production on élimine tout risque d'accident, gêne et coûts relatifs, en associant la facilité d'utilisation à la sécurité et au zéro tage de la pollution acoustique.

SÉCURITÉ

- L'utilisation imprudente du marteau pour la compression de plaquette et aiguille peut causer des lésions graves aux mains et surtout aux doigts. Le cas le plus fréquent c'est la ténosite.
- La DCM - DIE COUPLING MACHINE® garantit un niveau idéal de sécurité pendant les opérations d'assemblage, grâce aux protections contre les accidents montées sur le périmètre de la table, et à l'ouverture sur le côté frontal de chargement, fourni de fin de course de sécurité.

ERGONOMIE

- L'effort physique de l'opérateur est pratiquement éliminé grâce au travail réalisé par la machine, imprimant un écrasement de plusieurs tonnes.

PERFORMANCES

- Grâce à la table fixe et le plan mouvant au moment où la plaquette est comprimée contre l'aiguille le paquet appuie de façon parallèle et uniforme sur les goujons rigides de butée.
Par conséquent on élimine tout amorçage de fissure de plaquettes et aiguilles, surtout quand ces dernières ont des dimensions très réduites et sont très fragiles, en présence des vibrations causées par les coups de marteau.





2 • FONCTIONNEMENT ET CONFIGURATION STANDARD

Les opérations suivantes sont valables pour l'assemblage des filières tubulaires.

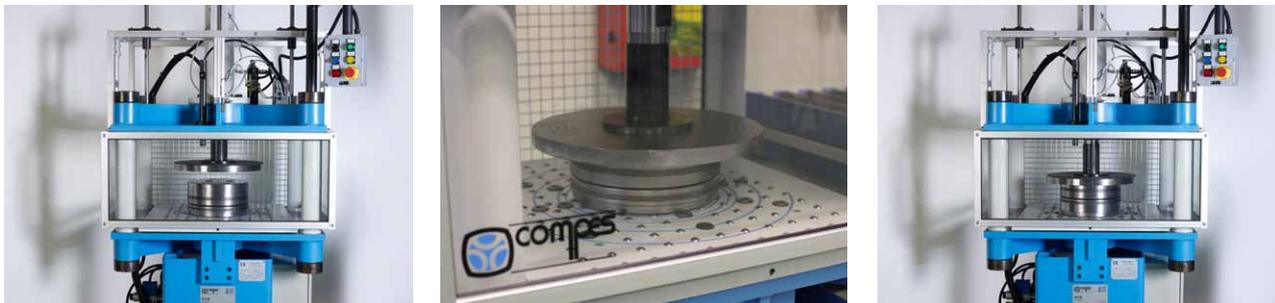
- Appuyer sur la touche pour l'ouverture du carter de protection
- Insérer manuellement la filière, grâce aux boules du plan mouvant, jusqu'au centre du piston.
- Refermer le carter et appuyer sur la touche de marche.
- L'équipement hydraulique se met en fonction. Le cylindre descend et imprime la force nécessaire pour la fermeture.
- Tout cela arrive seulement si on appuie sur la touche, autrement la machine se bloque automatiquement et immédiatement.
- Une fois assemblée la filière, appuyer sur la touche de montée cylindre.
- Le carter s'ouvre à nouveau et la filière assemblée est prête pour être enlevée par l'un des cotés, selon la prédisposition machine.



3 • CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La DCM - DIE COUPLING MACHINE est proposée en deux versions verticales: en fonction des dimensions maximum des filières on varie les puissances de serrage. Pour les diamètres supérieurs à 600 mm nous proposons la version à fermeture horizontale.

	DCM 420	DCM 530
Puissance de serrage	20 ton	30 ton
Diamètre maximum filière	420 mm	530 mm
Hauteur minimum et maximum paquet filière	50/250 mm	50/300 mm
Plan mouvant d'appui filière	550x700 mm	730x930 mm
Puissance absorbée	3 KW	4 KW
Distributeur oléo-hydraulique	30 l	50 l
Poids total approximatif	Kg 1500	Kg 1700
Encombrement maximum	1020x900x2100 mm	1240x1100x2200 mm



- Sur demande on peut modifier le chargement et le déchargement du porthole selon les nécessités du fileur.
- Structure en tubulaire d'acier soudé et trempé, à 4 colonnes de Ø 100 mm.
- Cylindre hydraulique Ø 100.
- Boutonnière de commande positionnée à hauteur idéale.
- Disque flottant pour adaptation filière.
- Protection avec carter en profilés d'aluminium et PVC GLASS, avec mouvement manuel et fin de course de sécurité.
- Equipement électrique en basse tension dans une armoire à bord machine.

La machine est fournie selon les standards CE ou alternatifs et avec la relative Déclaration de Conformité.

DCM - DIE COUPLING MACHINE®: une marque CO.M.P.E.S. SpA

Compes se réserve le droit d'apporter sans avis préalable toute modification considérée nécessaire ou en fonction de demandes spécifiques.