



Via Castegnato, 6/C
25050 Rodengo Saiano, Brescia
T +39 030 6815011
www.compes.com



compesfrance@compesfrance.fr



info@compes.ca





DIE COUPLING MACHINE[®] per assemblare matrice e mandrino con facilità



La macchina consente di assemblare matrice e mandrino, eliminando anche il fastidioso inquinamento acustico causato dall'utilizzo del martello.

Per questo Compes ha ideato un sistema tecnologicamente avanzato costituito da tre elementi fondamentali:

- piano d'appoggio munito di sfere, per agevolare lo spostamento ed il centraggio della matrice
- piano d'appoggio ammortizzato da molle
- disco di compressione oscillante.

Grazie al movimento coordinato di tali elementi, la chiusura automatica di matrice e mandrino avviene in maniera parallela ed efficace. L'intervento manuale invece impedisce di applicare una forza simmetrica e contemporanea; anche limitate variazioni d'inclinazione tra le parti da assemblare possono causare il grippaggio dei diametri d'accoppiamento e compromettere l'accoppiamento stesso. Inoltre la vita della matrice si prolunga notevolmente, grazie alla maggior cura riservata ad eventuali particolari delicati ed alle zone di lavoro di matrice e mandrino.



1 • VANTAGGI FONDAMENTALI

Con l'inserimento in azienda della DCM DIE COUPLING MACHINE[®] si eliminano rischi d'infortuni, disagi e relativi costi, unendo alla facilità d'utilizzo la sicurezza e l'azzeramento dell'inquinamento acustico.

SICUREZZA

- L'uso incauto del martello per la compressione di matrice e mandrino può causare gravi lesioni a mani e dita in particolare. Il caso più frequente è costituito dalla tendinite al braccio
- La DCM DIE COUPLING MACHINE[®] garantisce un ideale grado di sicurezza durante le operazioni di assemblaggio, grazie alle protezioni antinfortunistiche, montate sul perimetro della tavola, e all'apertura sul lato frontale di caricamento, provvista di finecorsa di sicurezza.

ERGONOMIA

- Lo sforzo fisico dell'operatore viene praticamente azzerato grazie al lavoro svolto dalla macchina, che imprime una forza di chiusura di varie tonnellate.

PRESTAZIONI

- Grazie alla tavola fissa ed al piano mobile, nel momento in cui la matrice viene compressa contro il mandrino, l'insieme va ad appoggiare in modo parallelo ed uniforme sui tasselli rigidi di reggispinta. Pertanto, contrariamente a quanto accade utilizzando il martello che provoca pericolose vibrazioni, grazie alla compressione graduale e continua si eliminano completamente gli inneschi di cricatura di matrici o mandrini, specialmente quando questi ultimi hanno dimensioni molto ridotte e risultano fragili.





2 • FUNZIONAMENTO E CONFIGURAZIONE STANDARD

Le seguenti operazioni s'intendono valide per la chiusura di matrici porthole.

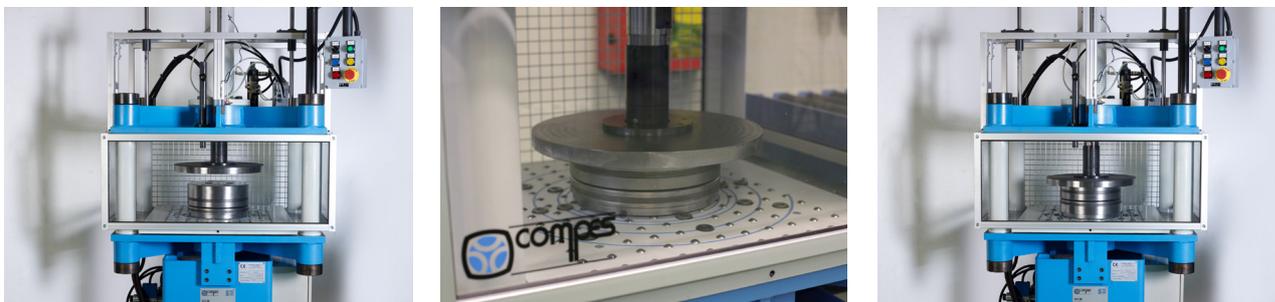
- Premere il pulsante per l'apertura del carter protettivo.
- Inserire manualmente la matrice, col favore delle sfere del piano mobile, fino al centro del pistone.
- Richiudere il carter e premere il pulsante di marcia
- L'apparecchiatura idraulica si mette in moto. Il cilindro scende ed imprime la forza necessaria per la chiusura.
- Tutto avviene soltanto se si tiene premuto il pulsante, altrimenti la macchina si blocca automaticamente ed immediatamente.
- A matrice assemblata premere il pulsante di salita cilindro.
- Il carter si riapre e la matrice assemblata è pronta per essere prelevata da uno qualsiasi dei lati, in base alla predisposizione macchina.



3 • SPECIFICHE TECNICHE

La DCM DIE COUPLING MACHINE[®] è proposta in due diverse versioni verticali; in funzione delle dimensioni massime delle matrici variano anche le potenze di chiusura. Per diametri superiori a 600 mm proponiamo la versione a chiusura orizzontale.

	DCM 420	DCM 530
Potenza di serraggio	20 Ton	30 Ton
Diametro massimo matrice	420 mm	530 mm
Altezza minima e massima pacco matrice	50/250 mm	50/300 mm
Piano mobile d'appoggio matrice	550x700 mm	730x930mm
Potenza assorbita	3 Kw	4 Kw
Centralina idraulica	20 l	50 l
Peso complessivo approssimativo	Kg 1500	Kg 1700
Ingombro massimo	mm1020x900x2100	mm1240x1100x2200



- A richiesta si può modificare il carico e lo scarico del porthole secondo le necessità dell'estrusore.
- Struttura portante in tubolare d'acciaio saldato e normalizzato, a 4 colonne di Ø 100 mm.
- Cilindro idraulico Ø 100.
- Pulsantiera di comando posizionata ad altezza ideale.
- Disco oscillante per adattamento matrice.
- Protezione con carter in profilati d'alluminio e PVC GLASS con movimento manuale e finecorsa di sicurezza.
- Apparecchiatura elettrica in bassa tensione in armadio a bordo macchina.

La macchina viene fornita secondo le normative CE od alternative e con regolare Dichiarazione di Conformità.

DCM - DIE COUPLING MACHINE ®:

un marchio CO.M.P.ES. S.p.A.

Compes si riserva il diritto di apportare senza preavviso qualsiasi modifica tecnica ritenuta necessaria od in funzione di specifiche richieste.