



via Castegnato 6/C,  
25050 Rodengo Saiano,  
Brescia Italy

[www.compes.com](http://www.compes.com)  
[info@compes.com](mailto:info@compes.com)

T +39 030 6815011  
F +39 030 611848



[www.compes.ca](http://www.compes.ca)  
[info@compes.ca](mailto:info@compes.ca)



[compesfrance@compes.fr](mailto:compesfrance@compes.fr)



# DCS



**DIE CORRECTOR STATION®**  
permite mover las matrices  
ágilmente y en seguridad y  
actuar en ellas para los trabajos  
y las correcciones necesarias  
antes o después de la extrusión.



La DCS - DIE CORRECTOR STATION® ha sido diseñada y producida por Compes para satisfacer las necesidades de los correctores de matrices para extrusión de aluminio: retener, trabajar y corregir la matriz y eliminar los problemas de seguridad relacionados con el peso y el diámetro, lo que facilita el movimiento en las distintas etapas de corrección.

Con la DCS - DIE CORRECTOR STATION® el corrector de matrices puede manejar a 360 ° macho o hembra de forma segura sin quitar la pieza de la adaraja.



**La postación de trabajo se produce en cuatro tipos diferentes que tienen la misma versatilidad y facilidad de uso:**

- la más pequeña para matrices hasta 400 mm de diámetro
- la intermedia para diámetros de 300 a 600 mm
- la más grande para diámetros de 400 hasta 1200 mm
- la versión especial para matrices cuadradas



La DCS 1200 permite de apretar, trabajar y corregir matrices de una manera tecnológicamente más adecuada que los equipos hechos en casa sin ningún tipo de sistema de seguridad o la adaraja tradicional que se utiliza junto con una grúa para evitar la caída de las piezas.

El sistema automatizado permite un fácil manejo y control de las matrices para la corrección o cualquier trabajo que sea necesario antes o después de la extrusión.



Con la DCS se pueden acabar cómodamente las siguientes operaciones:

- esmerilado, amolado y pulido para perfeccionar las canalizaciones y los soportes
- limadura roces del macho o de la hembra
- inspección de altura y planitud de los roces.



## 1 • VENTAJAS FUNDAMENTALES

La DCS - DIE CORRECTOR STATION® elimina varios riesgos e incómodos, uniendo seguridad y facilidad de empleo.

### SEGURIDAD

- La seguridad para las matrices de gran diámetro cargadas en la DCS 1200 está garantizada por las quijadas de la adaraja y el brazo antivuelco.
- La hembra o el macho, después de ser posicionados, no tendrán que ser levantados hasta que el trabajo a realizar no se haya completado.

### ERGONOMIA

- El esfuerzo físico se reduce considerablemente, debido a que los movimientos son delegados a la máquina que permite sin esfuerzo todos los desplazamientos de la pieza en el sentido vertical, rotatorio y axial.
- Los controles en el panel, colocado lateralmente a la altura óptima, permiten ajustar el plan de trabajo a la altura del operador, que puede así cumplir su tarea en las mejores condiciones ergonómicas.

La máquina se adapta fácilmente a diferentes diámetros de las matrices sin ningún cambio estructural.

### PRESTACIONES

- Resistencia a las solicitudes de peso causadas por las matrices de diámetro elevado.
- Garantía de fiabilidad y funcionamiento.





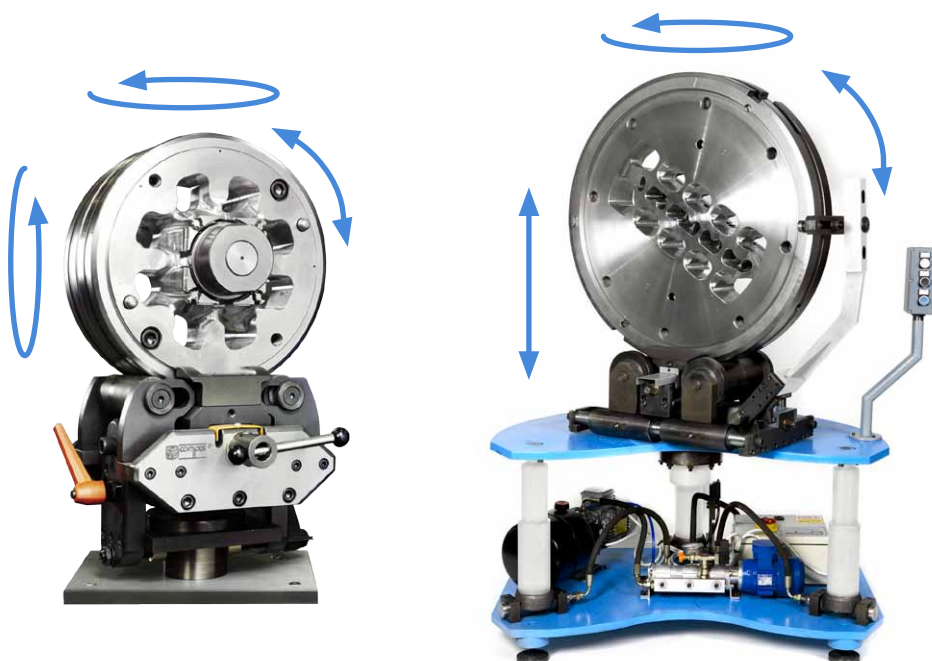
## 2 • FUNCIONAMIENTO Y CONFIGURACIÓN STANDARD

Las siguientes operaciones son valederas para el trabajo de todos tipos de matrices.

- Aflojar la mordaza
- Cargar la matriz sobre los rodillos
- Posicionar el brazo de manera que garantice el equilibrio de la matriz
- Averiguar que la matriz vuelva correctamente
- Bloquear la matriz
- Apretar el pulsador subida / bajada según la talla del operador
- Cumplir todas las operaciones de corrección necesarias
- Aflojar mordaza y brazo y descargar la matriz

## 3 • SPECIFICHE TECNICHE

	DCS 400	DCS 1200
Campo de uso matrices: Ø mínimo y máximo	hasta 400	400-1200 mm
Consumo de energía	-	2 KW
Equipo eléctrico	-	24 Volt
Cilindro hidráulico operado por centralita hidráulica	-	Ø 50 2 HP
Ajuste de altura máxima	-	450 mm
Peso	Kg 70	Kg 600
Alcance máximo		Kg 1200
Dimensiones	300x350x300 mm	1200x800x1670 mm





## Posibilidades de entrega:

- **DCS 1200** con un cilindro central telescópico hidráulico y 3 columnas guía y un brazo antivuelco.
- **DCS 600** con un cilindro neumático central para el movimiento vertical, se caracteriza por una estructura con columna de soporte.
- **DCS 400** de banco, plegable en todas las direcciones, sin sistema para variar la altura, pero con las otras características de movimiento de las otras DCS, además con la posibilidad de inclinar toda la adaraja de  $+ / - 15^\circ$ .
- **VERSIÓN ESPECIAL** para matrices rectangulares o tras requisitos específicos del cliente.

La máquina es suministrada según las normas CE o alternativas y con declaración de conformidad.

DCS - DIE CORRECTOR STATION®: una patente CO.M.P.ES. S.p.A.

Compes se reserva el derecho de aplicar sin preaviso cualquier modificación técnica considerada necesaria o en función de demandas específicas.

