



via Castegnato 6/C,
25050 Rodengo Saiano,
Brescia Italy

www.compes.com
info@compes.com

T +39 030 6815011
F +39 030 611848



www.compes.ca
info@compes.ca



compesfrance@compes.fr



DCS



DIE CORRECTOR STATION® permet de mouvementer confortablement et en sécurité les filières et d'intervenir sur elles pour toute opération de correction se rendant nécessaire avant ou après une extrusion.



La station de travail DCS - DIE CORRECTOR STATION® a été projetée et produite par Compes pour aller au-devant des désirs des correcteurs de filières pour extrusion aluminium : retenir, travailler et régler les filières en éliminant les problèmes de sécurité liés au poids et au diamètre, en facilitant beaucoup le mouvement dans les plusieurs phases de correction.

Avec les stations de travail DCS - DIE CORRECTOR STATION® les régleurs peuvent manipuler à 360° et en sécurité plaque et aiguille sans jamais les enlever de l'étau.



La DCS est réalisée en 4 versions différentes présentant la même versatilité et aise d'utilisation:

- la plus petite pour filières jusqu'à Ø 400 mm,
- la moyenne pour diamètres entre 300 et 600 mm
- la plus grande jusqu'à Ø 1200 mm
- la version spéciale pour les filières carrées.



La DCS 1200 permet de retenir, travailler et régler les filières d'une façon plus technologique par rapport aux équipements produits à l'intérieur sans aucun système de sécurité ou à l'étau traditionnel qui doit être utilisé avec un palan pour éviter la chute des pièces.

Le système automatisé permet de mouvoir et contrôler confortablement les filières dans les plusieurs phases de réglage avant ou après le filage.



Avec la DCS on peut effectuer aisément les travaux suivants:

- rodage, meulage et polissage pour perfectionner les alimentations et dégagements
- limage des portées de l'aiguille ou de la plaquette
- inspection hauteur et planéité des portées.



1 • AVANTAGES FONDAMENTAUX

En introduisant dans le procès la DCS - DIE CORRECTOR STATION® on élimine tout risque, en associant sécurité et facilité d'utilisation.

SÉCURITÉ

- La sécurité pour les filières de gros diamètre positionnées sur la DCS 1200 est garantie par les mordaches de l'étau et le bras anti-basculement.
- La plaquette ou l'aiguille après le positionnement ne sont plus soulevées par l'opérateur jusqu'à la fin du travail.

ERGONOMIE

- L'effort physique de l'opérateur est réduit considérablement grâce aux mouvements déferés à la station, permettant d'effectuer sans peine tous les déplacements de la pièce, en sens vertical, rotatoire et axial.
- Les touches du panneau placé a côté à une hauteur idéale permettent de régler la table de travail selon la hauteur de l'opérateur, qui peut ainsi exécuter sa tâche dans les meilleures conditions ergonomiques.
- La station s'adapte aisément aux différents diamètres des filières sans modifier l'équipement.

PERFORMANCES

- Résistance aux sollicitations de poids causées surtout par les filières de diamètre élevé.
- Garantie de fiabilité et fonctionnement.





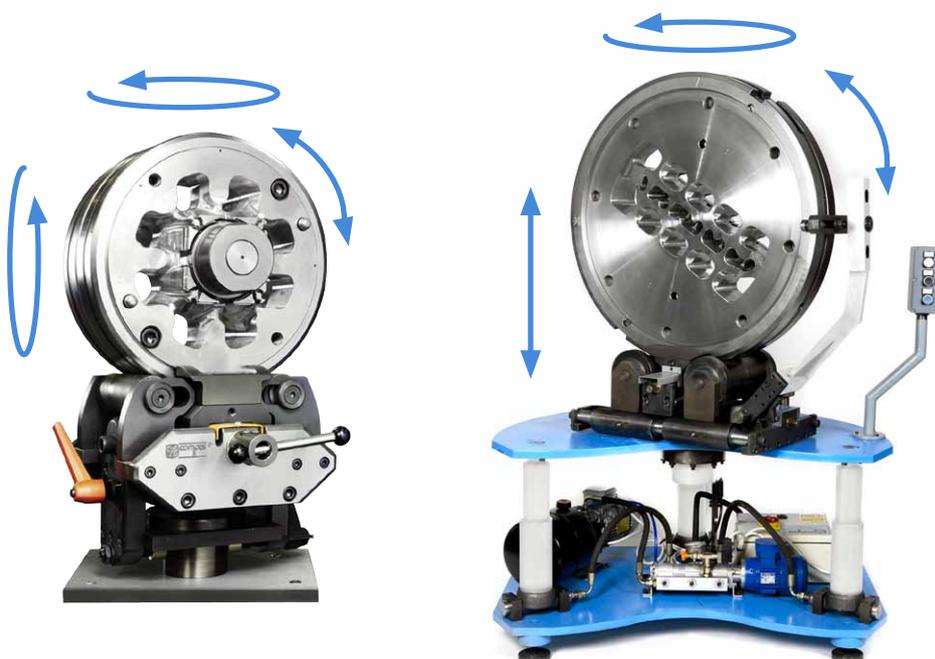
2 • FONCTIONNEMENT ET CONFIGURATION STANDARD

Les opérations suivantes sont valables pour le travail de tout type de filière.

- Détendre l'étau.
- Charger la filière sur les rouleaux.
- Positionner le bras de façon que l'équilibre de la filière soit garanti.
- Vérifier que la filière tourne correctement.
- Bloquer la filière.
- Pousser le bouton HAUSSE ou BAISSÉ selon la hauteur de l'opérateur
- Exécuter tous les travaux de réglage nécessaires.
- Décharger la filière après avoir détendu étau et bras.

3 • CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	DCS 400	DCS 1200
Domaine d'utilisation filières : Ø minimum et maximum	jusqu'à 400	400-1200 mm
Puissance absorbée	-	2 KW
Equipement électrique	-	24 Volt
Cylindre hydraulique géré par mini distributeur hydraulique	-	Ø 50 2 HP
Réglage maximum en hauteur	-	450 mm
Poids	Kg 70	Kg 600
Portée maximum		Kg 1200
Encombrement maximum	300x350x300 mm	1200x800x1670 mm





Possibilité de fourniture :

- **DCS 1200** avec cylindre hydraulique central, 3 colonnes guide avec des douilles à circulation de billes et un bras antibasculement.
- **DCS 600** utilise un cylindre pneumatique pour le mouvement vertical central et est caractérisé par une structure avec colonne portante.
- **DCS 400** dénouable en toute direction, mais sans le système pour varier l'hauteur.

Elle garde encore les autres caractéristiques de mouvement des autres DCS avec l'ajout de la possibilité d'incliner l'étau complet de $\pm 15^\circ$.

- **VERSION SPECIALE** pour filières rectangulaires ou sous demande du client.

La DCS est composée par une structure en acier, un étau, des rouleaux pour l'appui de la pièce.

La station est fournie selon les standards CE ou alternatifs

DCS - DIE CORRECTOR STATION®: un brevet CO.M.P.E.S. S.p.A.

Compes se réserve le droit d'apporter sans avis préalable toute modification considérée nécessaire ou en fonction de demandes spécifiques.

