



via Castegnato 6/C,
25050 Rodengo Saiano,
Brescia Italy



www.compes.com
info@compes.com

T +39 030 6815011
F +39 030 611848

www.compes.ca
info@compes.ca

compesfrance@compes.fr



DCS



DIE CORRECTOR STATION®

consente di muovere con comodità e sicurezza le matrici e di intervenire su di esse per lavorazioni e correzioni necessarie prima o dopo un'estrusione.



La DCS - DIE CORRECTOR STATION® è stata progettata e prodotta da Compes per andare incontro alle esigenze dei correttori di matrici per estrusione dell'alluminio: trattenere, lavorare e correggere matrici eliminando i problemi di sicurezza legati al peso ed al diametro, rendendo agevole il movimento nelle varie fasi di correzione.

Con DCS - DIE CORRECTOR STATION® il correttore riesce a manipolare a 360° ed in totale sicurezza mandrino o matrice senza mai togliere il pezzo dalla morsa.



La postazione di lavoro è realizzata in quattro tipologie differenti che presentano la stessa versatilità e comodità di utilizzo:

- la più piccola per matrici fino a 400 mm di diametro
- l'intermedia per i diametri da 300 a 650 mm
- la più grande per quelle di diametro da 400 a 1200 mm
- la versione speciale per matrici squadrate



La DCS 650 e DCS 1200 consentono di trattenere, lavorare e correggere matrici in modo più consono e tecnologico rispetto ad attrezzature autocostruite prive di ogni sistema di sicurezza o alla morsa tradizionale che deve essere utilizzata congiuntamente ad un paranco per evitare la caduta dei pezzi.

Il sistema automatizzato consente di muovere con comodità e sicurezza le matrici e di intervenire su di esse per tutte le lavorazioni e correzioni che si rendano necessarie prima o dopo un'estrusione.



Con la DCS si riescono a svolgere con comodità le seguenti azioni:

- smerigliatura, molatura e lucidatura per perfezionare gli inviti e gli scarichi
- limatura zone di lavoro del cuore o della matrice
- controllo altezza e planarità delle zone di lavoro.



1 • VANTAGGI FONDAMENTALI

Con l'inserimento in azienda della DCS DIE CORRECTOR STATION® si eliminano rischi d'infortuni, disagi e relativi costi, unendo alla sicurezza e l'estrema facilità di utilizzo.

SICUREZZA

- La sicurezza è garantita dalle ganasce della morsa e dal braccio antiribaltamento.
- La matrice od il mandrino, dopo essere stati posizionati, non vengono più sollevati fino a quando il lavoro da eseguire non è stato terminato.

ERGONOMIA

- Lo sforzo fisico dell'operatore viene notevolmente ridotto grazie ai movimenti demandati alla macchina che permette di eseguire senza fatica spostamenti verticali del pezzo e a 360° sia in senso rotatorio che sull'asse verticale.
- Per poter svolgere il proprio lavoro nelle migliori condizioni ergonomiche, è possibile variare la posizione del piano di lavoro in funzione dell'altezza dell'operatore. La regolazione è effettuata, per la DCS 650 tramite il comando posto centralmente sulla colonna portante mentre per la DCS 1200 i comandi della pulsantiera sono posizionati lateralmente e ad altezza ottimale.
- La DCS 650 è fornita di due differenti ganasce da utilizzare: una per le matrici di diametro da 300 a 400 mm e l'altra per quelle da 400 a 650 mm. Anche la DCS 400 necessita di una seconda tipologia di ganasce per meglio supportare matrici di diametro superiore a 350 mm nelle operazioni svolte con morsa inclinata di +/- 15°.
- La DCS 1200 si adatta agevolmente ai diversi diametri di matrici senza apportare modifiche all'apparecchiatura stessa.

PRESTAZIONI

- Resistenza alle sollecitazioni del peso causate soprattutto dalle matrici di diametro elevato.
- Garanzia d'affidabilità e funzionamento.





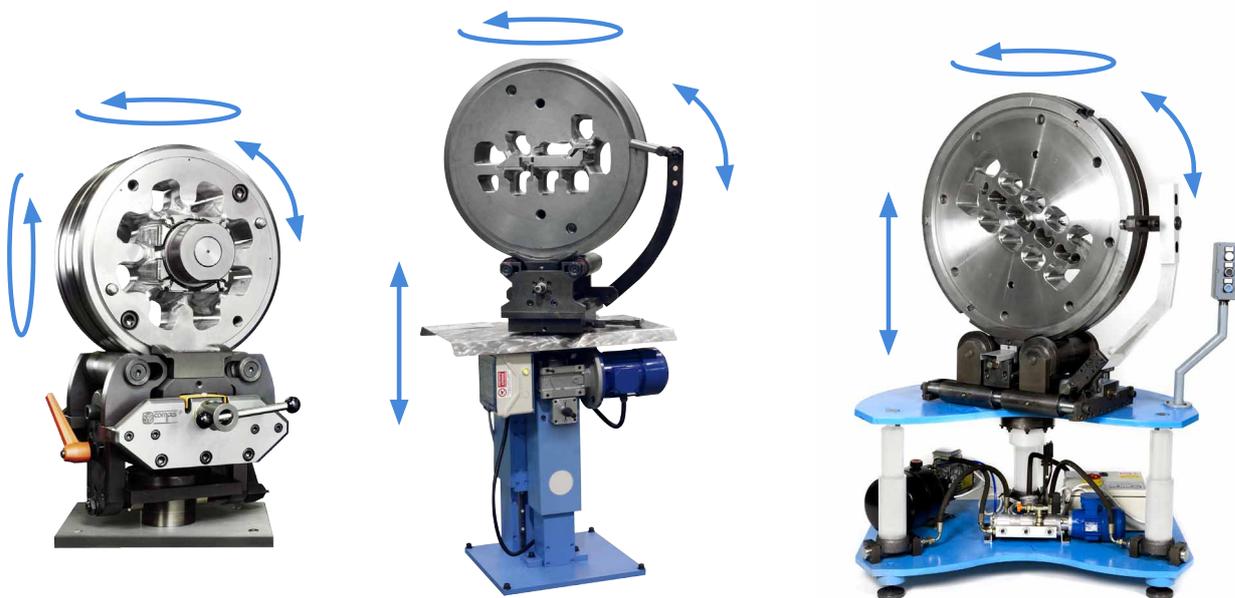
2 • FUNZIONAMENTO E CONFIGURAZIONE STANDARD

Le seguenti operazioni s'intendono valide per la lavorazione di tutte le matrici.

- Allentare la morsa
- Caricare la matrice sui rulli
- Posizionare il braccio in modo da garantire l'equilibrio della matrice (DCS 650 - DCS 1200)
- Accertarsi che la matrice giri correttamente (DCS 650 - DCS 1200)
- Bloccare la matrice
- Premere il pulsante salita/discesa in base alla statura dell'operatore
- Eseguire tutte le lavorazioni di correzione necessarie
- Scaricare la matrice dopo aver allentato morsa e braccio

3 • SPECIFICHE TECNICHE

	DCS 400	DCS 650	DCS 1200
Campo d'utilizzo matrici: Ø minimo e massimo	fino a 400 mm	300-650 mm	400-1200 mm
Potenza assorbita	-	1 KW	2 KW
Apparecchiatura elettrica	-	-	24 Volt
Cilindro idraulico gestito da minicentralina idraulica	no	no	Ø 50 2 HP
Motoriduttore con chiocciola e vite	no	si	no
Apertura massima delle ganasce	135 mm	220 mm	220 mm
Cambio delle ganasce in funzione dei diametri matrice	si	si	no
Regolazione massima in altezza	-	250 mm	450 mm
Peso macchina	Kg 70	Kg 280	Kg 600
Portata max(+/- 15° max Kg 70)	Kg 150	Kg 600	Kg 1200
Ingombro massimo	300x350x300 mm	800x800x1220 mm	1200x800x1670 mm





Possibilità di fornitura:

A richiesta è possibile: studiare ganasce particolari in funzione della geometria delle matrici del cliente, modificare sia l'apertura massima delle ganasce che la regolazione massima in altezza.

- **DCS 1200** con cilindro telescopico idraulico centrale e 3 colonne guida con bussola a ricircolo di sfere ed un braccio antiribaltamento.
- **DCS 650** utilizza un motoriduttore con chiocciola e vite per il movimento verticale ed è caratterizzata da una struttura a colonna portante.
- **DCS 400** da banco snodabile in tutte le direzioni, ma priva del sistema per variare l'altezza; rimangono invece le altre caratteristiche di movimento delle altre DCS con l'aggiunta della possibilità di inclinare l'intera morsa di $\pm 15^\circ$.
- **VERSIONE SPECIALE** per matrici rettangolari o su specifiche del cliente

La DCS è costituita da una struttura in acciaio, una morsa e rulli per l'appoggio del pezzo.

La macchina viene fornita secondo le normative CE od alternative e con regolare Dichiarazione di Conformità.

DCS - DIE CORRECOR STATION®: un marchio CO.M.P.ES. S.p.A.

Compes si riserva il diritto di apportare senza preavviso qualsiasi modifica tecnica ritenuta necessaria od in funzione di specifiche richieste.

