



via Castegnato 6/C,  
25050 Rodengo Saiano,  
Brescia Italy

[www.compes.com](http://www.compes.com)  
[info@compes.com](mailto:info@compes.com)

T +39 030 6815011  
F +39 030 611848



[www.compes.ca](http://www.compes.ca)  
[info@compes.ca](mailto:info@compes.ca)



[compesfrance@compes.fr](mailto:compesfrance@compes.fr)



# DCS



## **DIE CORRECTOR STATION®**

позволяет работать с матрицей в условиях комфорта и безопасности и вмешиваться по необходимости для коррекции или других работ до или после экструзии.



DCS DIE CORRECTOR STATION® спроектирована и изготовлена на Comres для удовлетворения потребностей корректоров инструмента для экструзии алюминия: удерживать и корректировать матрицы, исключая проблемы связанные с весом и размером, делая легкими любые маневры на всех фазах корректировки.

При помощи DCS - DIE CORRECTOR STATION® корректор работает с матрицей или рассекателем, поворачивая их на 360° в полной безопасности и не вынимая ее из тисков.



**Рабочее место производится в четырех вариантах, представляющих равнозначное удобство в использовании:**

- самое маленькое - для матриц диаметром до 400 мм
- среднее – для матриц диаметром от 300 до 650 мм
- самое большое - для диаметра от 400 до 1200 мм
- специальный вариант - для матриц не имеющих форму круга.



DCS 650 и DCS 1200 позволяют удерживать матрицу и работать с ней в более приемлемой и технологически совершенной манере, по сравнению с самодельным инструментом, где отсутствует какая-либо система безопасности, или по сравнению с традиционными тисками, которые нужно использовать вместе с талью, чтобы избежать падения матрицы. Автоматическая система позволяет легко работать с матрицей, производить контроль и коррекцию, которые могут быть необходимы перед или после экструзии:

DCS позволяет легко производить следующие операции:

- шлифование, заточка и полировка для обработки входов и выходов
- обработка напильником рабочих зон рассекателя или матрицы
- контроль размеров рабочих зон и их поверхности.



## 1 • ОСНОВНЫЕ ПРИЕМУЩЕСТВА

С установкой на производстве DCS DIE CORRECTOR STATION® исключается риск травм, неудобства и соответствующие затраты. И плюс к безопасности, легкость в использовании.

### БЕЗОПАСНОСТЬ

- Безопасность в работе с матрицами большого диаметра на DCS 1200 гарантируется тисками и противооткидными захватами.
- Матрица или рассекатель, после того как мы их закрепили в тиски, больше не поднимаются вручную до окончания работы.

### ЭРГОНОМИКА

- Физическая нагрузка на рабочего значительно уменьшается благодаря работе, которую берёт на себя машина, позволяя легко поворачивать матрицу на 360°, как по кругу, так и вертикально вокруг оси.  
Для того чтобы производить работу в лучших эргономических условиях, возможно менять положение рабочего стола в зависимости от роста оператора.
- Регулирование высоты производится: на DCS 650 с помощью управления расположенного по центру на несущей колонне, тогда как на DCS 1200 кнопочная панель расположена сбоку на оптимальной высоте.
- DCS 650 имеет два вида тисков: одни для матриц диаметром от 300 до 400 мм и другие для матриц от 400 до 650 мм. DCS 400 также необходим еще один тип тисков для лучшего обслуживания матриц диаметром больше 350 мм, для операций с тисками под наклоном +/- 15°.
- DCS 1200 легко подходит для различных диаметров матриц без всяких конструктивных изменений.

### ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Устойчивость к весовым нагрузкам, особенно матриц большого диаметра.
- Гарантия надёжности и функциональности.





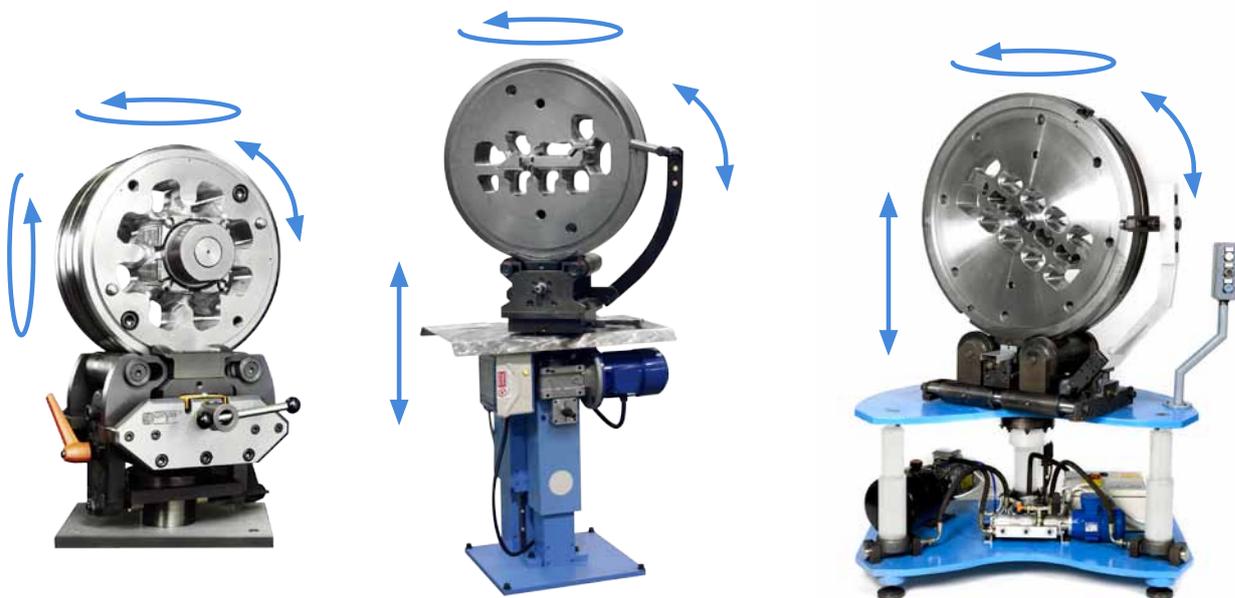
## 2 • РАБОТА ПО СТАНДАРТНОЙ СХЕМЕ

Для работы с матрицами всех типов необходимо выполнение следующих операций:

- Ослабить зажим.
- Поставить матрицу на валики.
- Установить захваты таким образом, чтобы гарантировать равновесие матрице ( DCS 650 – DCS 1200 ).
- Убедиться, что матрица поворачивается правильно.
- Зафиксировать матрицу.
- Нажать на кнопку вверх/вниз, в зависимости от роста рабочего. ( DCS 650 – DCS 1200 ).
- Произвести все необходимые операции по коррекции матрицы.
- Ослабить зажим и извлечь матрицу.

## 3 • ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ

	DCS 400	DCS 650	DCS 1200
Рабочая площадь для матрицы: Ø минимальный и максимальный	до 400 мм	300-650 мм	400-1200 мм
Потребляемая мощность	-	1 Квт	2 Квт
Электрооборудование	-	-	24 Вт
Гидравлический цилиндр, управляемый гидравлической миниподстанцией.	нет	нет	Ø 50 2 HP
Редуктивный двигатель с винтовой резьбой	нет	да	нет
Максимальное раскрытие тисков	135 мм	220 мм	220 мм
Замен тисков в зависимости от диаметра матрицы	да	да	нет
Максимальная регулировка высоты	-	250 мм	450 мм
Примерный вес машины	Kr 70	Kr 280	Kr 600
Максимальная грузоподъёмность (+/- 15° кг 70 max)	Kr 150	Kr 600	Kr 1200
Габариты по максимуму	300x350x300 мм	800x800x1220 мм	1200x800x1670 мм





## Варианты поставок:

- **DCS 1200** DCS 1200 оснащена центральным гидравлическим цилиндром, тремя направляющими колоннами с втулками с шарикопотшипниковой рециркуляцией и противооткидным захватом
- **DCS 650** использует гидравлический цилиндр редуцированный двигатель с винтовой резьбой для движения по вертикали и имеет структуру несущей колонны.
- **DCS 400** для рабочего стола подвижно во все направления, но не имеет системы регуляции высоты; остаются все остальные характеристики DCS 1200 с дополнительной возможностью наклона тисков на +/- 15
- **специальный вариант** - для матриц не имеющих форму круга или по спецификации заказчика.

DCS имеет стальную структуру, тиски, опорные валики. Оборудование поставляется в соответствии с нормами CE или альтернативными в комплекте с правилами Декларации о Соответствии. DCS DIE CORRECTOR STATION®: марки CO.M.P.E.S. S.p.A.

Compres оставляет за собой право вносить любые технические поправки в случае необходимости или в соответствии со специальными запросами.

