



via Castegnato 6/C,
25050 Rodengo Saiano,
Brescia Italy

www.compes.com
info@compes.com

T +39 030 6815011
F +39 030 611848



www.compes.ca
info@compes.ca



compesfrance@compes.fr

DSM





DIE SPLITTING MACHINE®

Ускорить операции, и безопасно и без шума разобрать матрицы для экструзии полых профилей.

DSM DIE SPLITTING MACHINE® созданная и запатентованная на Compres, отделяет матрицу от рассекателя автоматически, быстро, бесшумно и эффективно, исключая проблемы недостаточной безопасности, связанные с открытием вручную закрытых матриц.

Система разборки Compres использует зазоры, имеющиеся на всех матрицах полых профилей. Матрица и рассекатель рассоединяются силой одновременно трёх эллиптических ножей, по форме и размерам подходящими к зазорам различного вида. Эти ножи имеют функции центровки и блокировки детали. Сила, необходимая для рассоединения, авторегулируемая и постепенно нарастающая, равномерно распределена по трём ножам и выбрасывается по осевому принципу. Матрица загружается в машину при помощи валиков, что позволяет сократить до минимума физическую нагрузку на оператора. По просьбе клиента, взамен операций выполняемых вручную, может быть разработана и изготовлена автоматическая система загрузки и выгрузки матриц.

Цикл работы DSM DIE SPLITTING MACHINE® полностью автоматический, но в любом случае сохранена возможность ручного вмешательства в отдельные фазы. Идеальное место DSM в производственном цикле -- сразу после обработки содой и перед обработкой песком и попаданием на участок корректировки.





1 • Риски при разборке вручную

- неосторожное пользование молотком и зубилом, может стать причиной тяжёлых травм рук и пальцев в особенности;
- повреждения осколками стали, особенно в том случае, когда матрицы много раз подвергались азотированию;
- контакт с брызгами остаточной соды, повышенной токсичности, которая может застояться внутри винтовых и штифтовых отверстий;
- заклинивание при нарушении геометрии соединения, по причине невозможности применения радиальной силы симметрично и одновременно. Малейший наклон деталей при разборке может привести к нарушению геометрии соединения;
- поломка рассекателя, вследствие вибраций провоцируемых ударами молотка, особенно, когда рассекатель имеет очень маленькие размеры;
- недолгий срок годности матриц, т.к. в момент разъединения рабочие зоны матрицы и рассекателя могут быть непоправимо испорчены;
- - значительное продление времени разборки, в случае матриц, деформированных в процессе экструзии.

С использованием DSM DIE SPLITTING MACHINE® появляется возможность устранить все эти риски, неудобства и затраты, а взамен получить лёгкость в использовании, безопасность и бесшумную работу

При заказе, ориентируясь на особенности инструментального парка клиента, может быть разработана альтернативная геометрия открывающих ножей и большей мощности.





2 • РАБОЧИЙ ЦИКЛ СТАНДАРТНОГО ТИПА

Следующие операции подразумевают открытие матриц закрытого типа (Porthole).

- Матрица укладывается на валики рассекателем вниз.
- Матрица переносится на подвижную рабочую поверхность в центре машины, вручную или, по запросу клиента, автоматически.
- Специальный прибор, вставляемый в зазор матрицы, позволяет снять параметры необходимые для автоматического установления матрицы относительно эллиптических ножей.
- Нажимается кнопка пуска и начинается рабочий цикл, полностью автоматизированный:
 - 1) опускаются защитные панели.
 - 2) поднимается подвижная рабочая поверхность, подводя зазор матрицы на уровень ножей.
 - 3) ножи начинают движение в последовательном режиме: автоматическая центровка, рассоединение матрицы и рассекателя, задержка матрицы в подвешенном состоянии.
 - 4) опускается рабочая поверхность с отсоединённым рассекателем, который извлекается из машины вручную или автоматически.
 - 5) поднимается рабочая поверхность и забирает матрицу, отпущенную эллиптическими ножами.
 - 6) опускается матрица и извлекается из машины тем же способом, что и рассекатель.





3 • ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

	DSM 420	DSM 530
Установленная мощность	3 Квт	3 Квт
Гидравлическая миниподстанция	100 литров	100 литров
Двойной гидронасос	6+20 литров	6+20 литров
Максимальное давление	160 бар	160 бар
Вращающийся механизм максимальной мощности	1800 Кг/м	1800 Кг/м или большей мощности по заказу
Эллиптические ножи для раскрытия матриц	Ø 180-420	Ø 180-530
Общий примерный вес	КГ 1400	КГ 1900
Максимальные габариты	1950 x 1350 x 2330 мм	2050 x 1450 x 2330 мм

Трубчатая конструкция из сварной и нормализованной стали.

Подвижная рабочая поверхность с шарами для центровки.

Валики для загрузки и выгрузки.

Определитель высоты для центровки матрицы.

Встроенное электрооборудование низкого напряжения управляемое PLC (Siemens, A. B. или др.).

Кнопочная панель установленная на идеальной высоте с экраном.

Защитный картер из алюминиевого профиля и ПВХ GLASS с пневматическим механизмом.

Автомат для переноса матриц, поставляемый по заказу, идеальный для всех матриц и необходимый для матриц большого диаметра.

Противорикошетное устройство, которым снабжены инструменты для разборки матриц, создаёт контрастный противовес с пружинистым эффектом, ослабляющий отскок матрицы при разрыве.



4 возможности загрузки и выгрузки матриц: 2 справа и 2 слева.

Датчик, способный определить не осуществлённое отсоединение матрицы и предупредить её случайное падение.



ПРИМЕЧАНИЕ:

Для эффективной работы DSM, необходимо точно придерживаться технических требований COMPES к диаметрам соединения, зазорам и штифтам, указанным на чертеже, который клиент получает по его просьбе.

Оборудование поставляется в соответствии с нормативами CE или альтернативными.

DSM DIE SPLITTING MACHINE® : марка CO.M.P.E.S. S.p.A. Compes оставляет за собой право без предупреждения вносить любые технические изменения по необходимости или по требованию технической спецификации.